

CPCIF

中国石油和化学工业联合会团体标准

T/CPCIF XXXX—XXXX

绿色设计产品评价技术规范

Technical specification for evaluation of green design products ferric phosphate

（征求意见稿）

（本草案完成时间：2022-6-15）

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中国石油和化学工业联合会 发布

目 次

前 言.....II

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 术语和定义..... 1

4 评价要求..... 1

5 生命周期评价（LCA）报告编制方法..... 3

6 评价方法、流程和周期..... 4

附 录 A （规范性） 磷酸铁主要评价指标的计算方法..... 6

附 录 B （规范性） 磷酸铁产品生命周期评价方法..... 8

附 录 C （规范性） 数据收集表格示例..... 13

附 录 D （资料性） 产品绿色设计改进方案优先排序方法及示例..... 16

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由中国石油和化学工业联合会标准化工作委员会归口。

本文件起草单位：广东邦普循环科技有限公司、广西华友新能源科技有限公司、深圳市德方纳米科技股份有限公司、中海油天津化工研究设计院有限公司等。

本文件主要起草人：

绿色设计产品评价技术规范

1 范围

本文件规定了磷酸铁绿色设计产品评价的术语和定义、评价要求、产品生命周期评价(LCA)报告编制方法、评价方法和流程。

本文件适用于磷酸铁的绿色设计产品评价。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 12348 工业企业厂界环境噪声排放标准
GB/T 16483 化学品安全技术说明书 内容和项目顺序
GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则
GB 18597 危险废物贮存污染控制标准
GB/T 19001 质量管理体系 要求
GB/T 23331 能源管理体系 要求
GB/T 24001 环境管理体系 要求及使用指南
GB/T 24040 环境管理 生命周期评价 原则与框架
GB/T 24044 环境管理 生命周期评价 要求与指南
GB/T 32161 生态设计产品评价通则
GB/T 33000 企业安全生产标准化基本规范
GB/T 45001 职业健康安全管理体系 要求及使用指南
HG/T 4701 磷酸铁
危险化学品安全管理条例(国务院2011年第591号令)
国家危险废物名录(生态环境部)
环境信息公开办法(试行)

3 术语和定义

GB/T 24040和GB/T 33761界定的术语和定义适用于本文件。

4 评价要求

4.1 基本要求

- 4.1.1 企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺,不应使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质。
- 4.1.2 企业的污染物排放应达到国家和地方污染物排放标准的要求,污染物总量控制应达到国家和地方污染物排放总量控制指标;应严格执行节能环保相关国家标准并提供标准清单,截止评价日近三年无重大质量、安全和环境事故。
- 4.1.3 企业的噪声排放应符合 GB 12348 的规定。
- 4.1.4 企业安全生产标准化水平应符合 GB/T 33000 的规定。
- 4.1.5 企业应按照 GB 17167 的规定配备能源计量器具。
- 4.1.6 企业应按照 GB/T 19001、GB/T 24001 和 GB/T 45001 分别建立、实施、保持并持续改进质量管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系;开展能耗、物耗考核并建立考核制度,或按照 GB/T 23331 建立并运行能源管理体系。

4.1.7 企业对产品主要原料供应方、生产协作方、相关服务方等提出相关质量、环境、能源和安全等方面的管理要求，宜开展绿色供应链管理，并建立绿色供应链管理绩效评价机制、程序，确定评价指标和评价方法。

4.1.8 企业对产生的废料应进行无害化/资源化处理，产生的危险废物应有符合 GB 18597 要求的专门贮存场所并交由有资质的第三方处置；产品包装材料应采用可再生利用或可降解材料。

4.1.9 企业应对剩余产品及包装物进行回收或处置。

4.1.10 企业应按照《国家危险废物名录》和《危险化学品安全管理条例》建立并运行危险化学品安全管理制度，应向使用方提供符合 GB/T 16483 要求的产品安全技术说明书。

4.1.11 企业应按照《环境信息公开办法（试行）》第十九条公开环境信息。

4.1.12 产品应符合 HG/T 4701 的规定，执行企业标准的应不低于国家和行业标准的要求。

4.2 评价指标要求

指标体系由一级指标和二级指标组成。一级指标包括资源属性指标、能源属性指标、环境属性指标和品质属性指标。二级指标是对一级指标的具体化，明确规定所要达到的具体数值。具体见表1。本文件的功能单位为t（磷酸铁）。

表1 产品评价指标要求

一级指标	二级指标	要求	单位	判定依据
资源属性	新鲜水消耗量	≤ 30	t/t	统计数据
	水重复利用率	≥ 90	%	统计数据
	铁利用率	≥ 98	%	统计数据
	磷利用率	≥ 98	%	统计数据
能源属性	单位产品综合能耗 ^a	≤ 650	kgce/t	统计数据
环境属性	生产废水排放量	≤ 15	t/t	统计数据
	废水中总磷含量	≤ 1	mg/L	现场数据或第三方检测报告
	废水中氨氮含量	≤ 15	mg/L	现场数据或第三方检测报告
	废水的化学需氧量	≤ 100	mg/L	现场数据或第三方检测报告
	废水中总镍含量	≤ 0.5	mg/L	现场数据或第三方检测报告
	废水中总铬含量	≤ 0.5	mg/L	现场数据或第三方检测报告
	废气中颗粒物含量	≤ 80	mg/m ³	现场数据或第三方检测报告
	废气中二氧化硫含量	≤ 100	mg/m ³	现场数据或第三方检测报告
	废气中硫酸雾含量	≤ 10	mg/m ³	现场数据或第三方检测报告
	废气中氮氧化物含量	≤ 100	mg/m ³	现场数据或第三方检测报告
	符合REACH要求	是	——	第三方认证报告
	符合RoHS指令限值要求	是	——	第三方认证报告

产品属性	磁性异物	≤200	ppb	分析检测结果
------	------	------	-----	--------

4.3 数据来源

4.3.1 统计

企业的原辅材料及能源使用量、产品产量、废水、废气和固体废物产生量及相关技术经济指标等，以法定月报表或年报表为准。

4.3.2 实测

如果统计数据严重短缺，单位产品综合能耗等指标也可以在一定计量时间内用实测方法取得，计量时间一般不少于一个月。

4.3.3 采样和监测

污染物排放指标的采样和检测按照相关技术规范执行，并采用国家或行业标准检测分析方法。

5 生命周期评价（LCA）报告编制方法

5.1 生命周期评价方法

应根据附录A中生命周期评价方法和附录B中数据收集表格，对产品进行生命周期评价。

5.2 生命周期评价报告框架

5.2.1 基本信息

报告应提供报告信息、申请者信息、评估对象信息、采用的标准清单等基本信息。各信息应包括以下内容：

- a) 报告信息：包括报告编号、编制人员、审核人员、发布日期等；
- b) 申请者信息：包括公司全称、组织机构代码、地址、联系人、联系方式等；
- c) 评估对象信息：包括产品型号或类型、主要技术参数、制造商及厂址等；
- d) 采用的标准信息：包括标准名称及标准编号等。

5.2.2 符合性评价

报告中应提供对基本要求和评价指标要求的符合性情况说明，并提供所有评价指标对比基期改进情况的说明。其中报告期为当前评价的年份，一般是指产品参与评价年份的上一年；基期为一个对照年份，一般比报告期提前一年。

5.2.3 生命周期评价

5.2.3.1 评价对象及工具

报告中应详细描述评估的对象（磷酸铁）、功能单位和产品主要功能，提供产品的原辅料组成及主要理化性能，绘制并说明产品的系统边界。如有使用，应披露所使用的基于中国生命周期数据库的软件工具。

5.2.3.2 生命周期清单分析

报告中应提供考虑的生命周期阶段（产品生产阶段和产品包装阶段），说明每个阶段所考虑的清单因子及收集到的现场数据或背景数据，涉及数据分配的情况应说明分配方法和结果。

5.2.3.3 生命周期影响评价

报告中应提供产品生命周期各阶段（产品生产阶段和产品包装阶段）的不同影响类型的计算值，并对不同影响类型在各生命周期阶段的分布情况进行比较分析。

5.2.4 绿色设计改进方案

在分析指标的符合性评价结果以及生命周期评价结果的基础上，提出产品绿色设计改进的具体方案。

5.2.5 评价报告结论

应说明产品对评价指标的符合性结论、生命周期评价结果、提出的改进方案，并根据评价结论初步判断该产品是否为绿色设计产品。

5.2.6 附件

报告应在附件中提供：

- a) 产品化学成分分析检测结果；
- b) 产品生产原辅材料清单；
- c) 产品工艺表（如产品生产工艺过程示意图等）；
- d) 各单元过程的数据收集表；
- e) 其他。

6 评价方法、流程和周期

6.1 评价方法

本文件采用指标评价与生命周期评价相结合的方法，可按照4.1和4.2开展自我评价或第三方评价。在满足评价指标要求的基础上，采用生命周期评价方法，进行生命周期影响评价，编制生命周期评价报告。产品同时满足以下条件，可判定为绿色设计产品：

- a) 满足基本要求（见 4.1）和评价指标要求（见 4.2）；
- b) 按照 5 提供生命周期评价报告。

6.2 评价流程

根据产品的特点，明确评价的范围；根据评价指标体系中的指标和生命周期评价方法，收集需要的数据，同时对数据质量进行分析；对照基本要求和评价指标要求，对产品进行评价，符合基本要求和评价指标要求的产品，可判定该产品符合绿色设计产品的评价要求；产品符合基本要求和评价指标要求的生产企业，还应提供该产品的生命周期评价报告。评价流程图如图1所示。

6.3 评价周期

有以下情况之一时需重新进行评价：

- a) 当生产工艺有重大变更时；
- b) 被评定为绿色设计产品时间满 5 年。

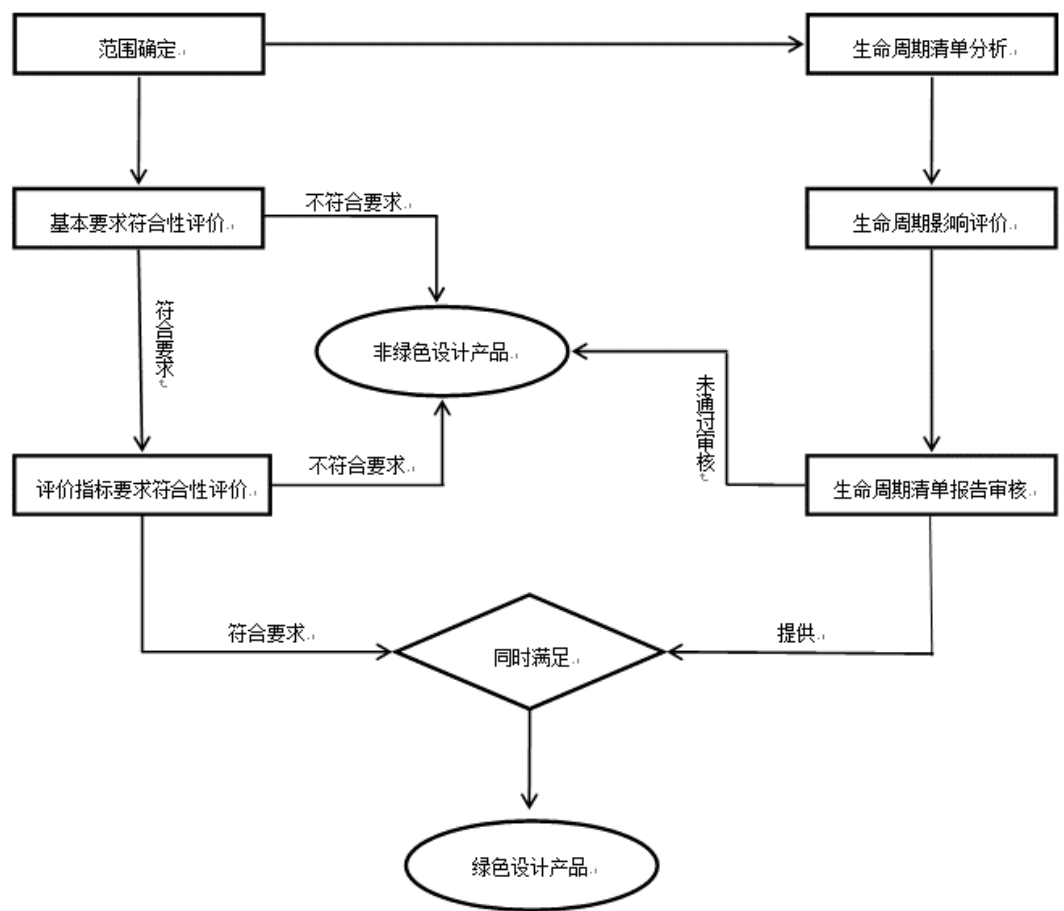


图1 绿色设计产品评价流程

附 录 A
(规范性)
磷酸铁主要评价指标的计算方法

A. 1 新鲜水消耗量

单位产品新鲜水消耗量按式 (A. 1) 计算:

$$V_1 = \frac{V_{\text{总}}}{m_{\text{总}}} \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:
V₁——单位产品新鲜水消耗量, 单位为立方米每吨 (m³/t);
V_总——统计期内新鲜水消耗总量, 单位为立方米 (m³);
m_总——统计期内合格产品的总量, 单位为吨 (t)。

A. 2 水重复利用率

水重复利用率是指在一定的计量时间内, 在生产过程中使用的重复利用水量与总用水量的百分比, 按公式 (A. 2) 计算:

$$R = \frac{V_r}{V_r + V_n} \times 100\% \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:
R——工业用水重复利用率, 单位为百分比 (%);
V_r——统计期内重复利用水量, 单位为立方米 (m³);
V_n——统计期内使用的新鲜水量, 单位为立方米 (m³)。

A. 3 铁、磷利用率

铁、磷利用率按式 (A.3) 计算:

$$N_i = \frac{m_{1i}}{m_{2i}} \times 100\% \dots\dots\dots (A. 3)$$

式中:
N_i——铁、磷利用率, 单位为百分比 (%);
i ——指代铁或者磷;
m_{1i}——原料中铁、磷的总量, 单位为吨 (t);
m_{2i}——产品中铁、磷的总量, 单位为吨 (t)。

A. 4 单位产品综合能耗

单位产品综合能耗指磷酸铁生产企业在计划统计期内, 对实际消耗的各种能源实物量按规定的计算方法和单位分别折算为一次能源后的总和。综合能耗主要包括一次能源 (如天然气、原油等)、二次能源 (如蒸汽、电力等) 和直接用于生产使用的耗能工质 (如冷却水、压缩空气等), 不包括生活用能和基建项目用能。单位产品综合能耗按 (A.4) 计算:

$$E = \frac{E_{\text{总}}}{m} \dots\dots\dots (A.4)$$

式中:
E——单位产品综合能耗, 单位为千克标准煤每吨 (kgce/t);
E_总——在一定计量时间内产品生产的综合能耗, 单位为千克标准煤 (kgce);
m——在一定计量时间内产品产量, 单位为吨 (t)。

A. 5 单位产品废水排放量

单位产品废水排放量按式 (A. 5) 计算:

$$V_f = \frac{V_{f1}}{m} \cdots \cdots \cdots (A. 2)$$

式中：
V_f——单位产品废水排放量，单位为立方米每吨（m³/t）；
V_{f1}——统计期内企业排放的废水总量，单位为立方米（m³）；
m——统计期内合格产品的产量，单位为吨（t）。

附 录 B
(规范性)
磷酸铁产品生命周期评价方法

B.1 概况

根据GB/T 24040和GB/T 24044，建立产品的生命周期评价方法。生命周期评价的过程应包括目的和范围的确定、清单分析、影响评价、解释和报告等。具体如下：

- a) 目的和范围确定：确定评价的目的，确定评价对象及功能单位，界定系统边界和时间边界，明确影响类型、必备要素和可选要素，提出数据及其质量要求，给出评价报告的形式；
- b) 清单分析：主要包括数据收集准备、数据的收集、数据的确认、数据与单元过程的关联、数据与功能单位的关联、清单计算方法、数据合并和数据分配等；
- c) 影响评价：选取影响类型、类型参数和特征化模型，将生命周期清单数据划分到所选的影响类型，计算类型特征化值；
- d) 解释和报告：综合考虑清单分析和影响评价，对评价结果进行完整性、敏感性、一致性和不确定性检查，并对结论、建议和局限性进行说明，编制产品生命周期评价报告。

B.2 范围确定

B.2.1 总则

产品生命周期评价可达到以下目的：

- a) 为碳足迹、水足迹、环境足迹等产品环境声明与环境标识的评价提供数据；
- b) 为产品设计、工艺技术评价、生产管理等工作提供评价依据和改进建议，从而大幅提升产品的生态友好性。

B.2.2 功能单位和基准流

功能单位和基准流是对产品功能的量化描述，是数据收集、评价和方案对比的基础。功能单位定义包括产品名称、主要规格型号、产品数量与功能描述等信息。功能单位和基准流的定义与产品种类和用途有关。磷酸铁产品的功能单位和基准流一般定义为“生产单位数量的产品”，本文件以“生产1 t磷酸铁产品”来表示。

B.2.3 系统边界

产品生命周期评价的系统边界包括硫酸亚铁制备、氧化沉淀反应、中和、压滤、洗涤、干燥、焙烧、粉碎、混合、筛分、除磁性异物，以及产品包装过程。

B.2.4 数据取舍原则

单元过程数据种类很多，应对数据进行适当的取舍，原则如下：

- a) 能源的所有输入均列出；
- b) 原材料的所有输入均列出；
- c) 辅助材料质量小于原料总耗 0.1%的项目输入可以忽略；
- d) 大气、水体、固体废物的各种排放均列出；
- e) 原则上包括与所选环境影响类型相关的所有环境排放，但在估计排放数据对结果影响不大的情况下（如小于 1%时）可忽略，但总共忽略的排放推荐不超过对应指标总值的 5%。
- f) 厂房的基础设施、各工序的设备、厂区内人员及生活设施的消耗和排放，均忽略；
- g) 取舍原则不适用于有毒有害物质，任何有毒有害的材料和物质均应包含于清单中，不可忽略。

B.3 生命周期清单分析

B.3.1 总则

应编制产品系统边界内的所有材料/能源输入、输出清单，作为产品生命周期评价的依据。

如果数据清单有特殊情况、异常点或其他问题，应在报告中明确说明。

当数据收集完成后，应对收集的数据进行审定。确定每个单元过程的基本流，并据此计算出单元过程的定量输入和输出。将各个单元过程的输入、输出数据除以产品的产量，得到功能单位的资源消耗和环境排放。将产品各单元过程中相同影响因素的数据求和，以获取该影响因素的总量，为产品及影响评价提供必要的数据。

B.3.2 数据收集

B.3.2.1 概况

应将下列要素纳入数据清单：

- a) 生产阶段；
- b) 包装阶段。

B.3.2.2 现场数据采集

通过直接测量、采访或问卷调查，从企业直接获得的数据为现场数据。数据宜包括过程所有已知输入和输出。输入指消耗的能量、水、材料等。输出指产品、副产品和排放物。可将排放物分为：排至空气、水体、土壤的排放物以及作为固体废弃物的排放物。数据收集表参见附录B。

典型现场数据来源包括：

- a) 原辅材料出入库记录；
- b) 产品物料清单（BOM）；
- c) 产品使用过程能源消耗和污染物排放；
- d) 生产运行数据及统计报表；
- e) 设备仪表的计量数据；
- f) 设备的运行日志；
- g) 过程物料及产品测试结果；
- h) 抽样数据等方面。

B.3.2.3 背景数据采集

背景数据不是直接测量或计算得到的数据。背景数据可以为行业平均数据。所使用数据的来源应有清楚的文件记载并应载入产品生命周期评价报告。

B.3.2.4 生命周期各阶段数据采集

B.3.2.4.1 生产阶段

生产阶段始于原材料进入生产厂址，结束于成品离开生产单位。生产活动包括以纯铁及含铁金属原料制备硫酸亚铁或直接以硫酸亚铁为原料，经过氧化沉淀、中和、压滤、洗涤、干燥、混合、筛分、除磁性异物中的至少一步工序生产产品，以及物料的循环利用等。

生产过程中物料循环再生的成分和材料，可回收利用的能量，可部分抵消产品生产过程的原料消耗与能耗，可在生命周期评价报告中予以计算说明。

上述数据通过直接测量、采访或问卷调查的形式从企业直接获得。

B.3.2.4.2 包装阶段

包装阶段始于成品进入包装车间，结束于包装成品进入产品库房。

B.3.3 数据计算

数据收集后，应对所收集数据的有效性进行检查，确保数据符合质量要求。将收集的数据与单元过程进行关联，同时与功能单位的基本流进行关联。合并来自相同数据类型、相同物质、不同单元过程的数据，以得到这个产品系统的能源消耗、原辅材料消耗以及大气、水和固体污染物的排放数据。数据分析方法参照附录B。

B.3.4 数据分配

如果在产品生产过程中得到了其他副产品（例如硫酸等），需要按照一定的原则和程序，将资源输入和环境排放数据分配到各个产品或过程中。

数据分配一般按照以下程序进行：

- a) 尽量减少或避免出现分配，可将原来收集数据时划分的单元过程再进一步分解，以便将与系统功能无关的单元排除在外；或者扩展产品系统边界，把原来排除在系统之外的一些单元过程包括进来；
- b) 基于物理关系进行分配，如产品重量、数量、热值等。

B. 3.5 数据质量要求

数据质量要求应满足下列要求：

- a) 完整性：充足的样本、合适的期间；
- b) 可信度：数据根据测量、检验得到；
- c) 时间相关：与评价目标时间差别小于 3 年；
- d) 地理相关：来自研究区域的数据；
- e) 技术相关：从研究的企业工艺过程和材料得到数据。

B. 4 生命周期影响评价

B. 4.1 概述

根据清单分析所提供的资源消耗数据以及各种排放数据，对产品系统潜在的环境影响进行评价，为生命周期解释提供必要的信息。根据GB/T 24040—2008，生命周期影响评价分为必备要素和可选要素。必备要素包括影响类型、类型参数、特征化模型，将清单分析结果分类并划分到相应影响类型，对类型参数结果进行计算（特征化）。本文件不需要对类型参数结果进行归一化和加权计算，因此不涉及可选要素。

B. 4.2 环境影响类型

环境影响类型可分为初级能源消耗、资源消耗、气候变化、酸化、富营养化、光化学烟雾、固体废弃物以及可吸入颗粒物等8种，其影响区域见表B.1。

表B. 1 产品的环境影响类型

序号	环境影响类型	影响区域
1	初级能源消耗	全球性
2	资源消耗	全球性
3	气候变化	全球性
4	酸化	区域性
5	富营养化	区域性
6	光化学烟雾	区域性
7	固体废弃物	局地性
8	可吸入颗粒物	局地性

B. 4.3 数据归类

根据清单因子的物理化学性质，将对某影响类型有贡献的因子归到一起。例如，将对气候变化有贡献的二氧化碳、甲烷、氮氧化物等清单因子归到气候变化影响类型里面。列表归类，见表 B.2。

表B. 2 数据归类示例

序号	环境影响类型	清单因子
1	初级能源消耗	水、天然气、硬煤、柴油等
2	资源消耗	铁、磷等
3	气候变化	CO、CO ₂ 、CH ₄ 、NO _x 等
4	酸化	SO ₂ 、NO _x 等
5	水体富营养化	PO ₄ ³⁻ 、NO _x 、COD 等
6	光化学烟雾	CO、NO _x 等

7	固体废弃物	滤渣、废水处理污泥、废催化剂/吸附剂等
---	-------	---------------------

B. 4. 4 特征化

根据表 B.3 或最新参考文献给出的特征化因子按 B.4.5 计算出不同影响类型的特征化值，分类评价的结果采用表 B.3 中的当量物质表示。固体废弃物、可吸入颗粒物的环境影响因子较单一，无需进行特征化处理。

表B. 3 特征化因子

影响类型	单位	清单因子
资源消耗	Kg, Cu 当量	Fe、P
气候变化	Kg, CO ₂ 当量	CO ₂ 、CO、CH ₄ 、NO _x 等
酸化	Kg, SO ₂ 当量	SO ₂ 、NO _x 、H ₃ PO ₄ 、NH ₃ 等
水体富营养化	Kg, PO ₄ ³⁻ 当量	PO ₄ ³⁻ 、NO _x 、N、COD 等
光化学烟雾	Kg, 乙烯 当量	CO、NO _x
初级能源消耗	MJ(低热值)	天然气、硬煤等不可再生能源，以及水力、太阳能灯可再生能源

B. 4. 5 计算方法

各种环境类别特征化值按公式（B.1）进行计算：

$$EP_i = \sum EP_{ij} = \sum Q_j \times EF_{ij} \dots\dots\dots (B.1)$$

式中：

- EP_i ——第 i 种环境类别特征化值；
- EP_{ij} ——第 i 种环境类别中第 j 种污染物的贡献；
- Q_j ——第 j 种污染物的排放量；
- EF_{ij} ——第 i 种环境类别中第 j 种污染物的特征化因子。

B. 5 解释

B. 5. 1 总则

解释阶段应包括：“评价产品生命周期模型的稳健性”、“识别热点问题”以及“结论、限制和建议”。

B. 5. 2 产品生命周期模型的稳健性评价

产品生命周期模型的稳健性评价用于评价系统边界、数据来源、分配选择和生命周期影响类型等方法选择对结果的影响程度。

宜用于评价产品生命周期模型的工具包括：

- f) 完整性检查：评价数据清单，以确保其相对于确定的目标、范围、系统边界和质量准则完整。这包括过程范围的完整性（即包含了所考虑的各供应链阶段的所有过程）和输入/输出范围（即包含了与各过程相关的所有材料或能量输入以及排放量）。
- g) 敏感性检查：通过确定最终结果和结论是如何到数据、分配方法或类型参数等的不确定性的影响，来评价其可靠性。
- h) 一致性检查：一致性检查的目的是确认假设、方法和数据是否与目的和范围的要求相一致。

B. 5. 3 热点问题识别与改进方案确定

为了产生环境效益或至少将环境责任降至最低，应根据清单分析和影响评价阶段的信息提出一系列与所评价产品相关的生态设计改进方案。

评估人员根据产品生命周期评价结果提出的改进方案一般是广泛且全面的，并非所有的改进方案都能得到实施，需要从技术可行性、环境改进、经济效益、顾客增加值（CVA）影响、生产管理等方评价改进方案，并进行优先排序，绘制实施者优先排序图和生命周期阶段优先排序图，具体方法参见附录 C。

B.5.4 结论、建议和限制

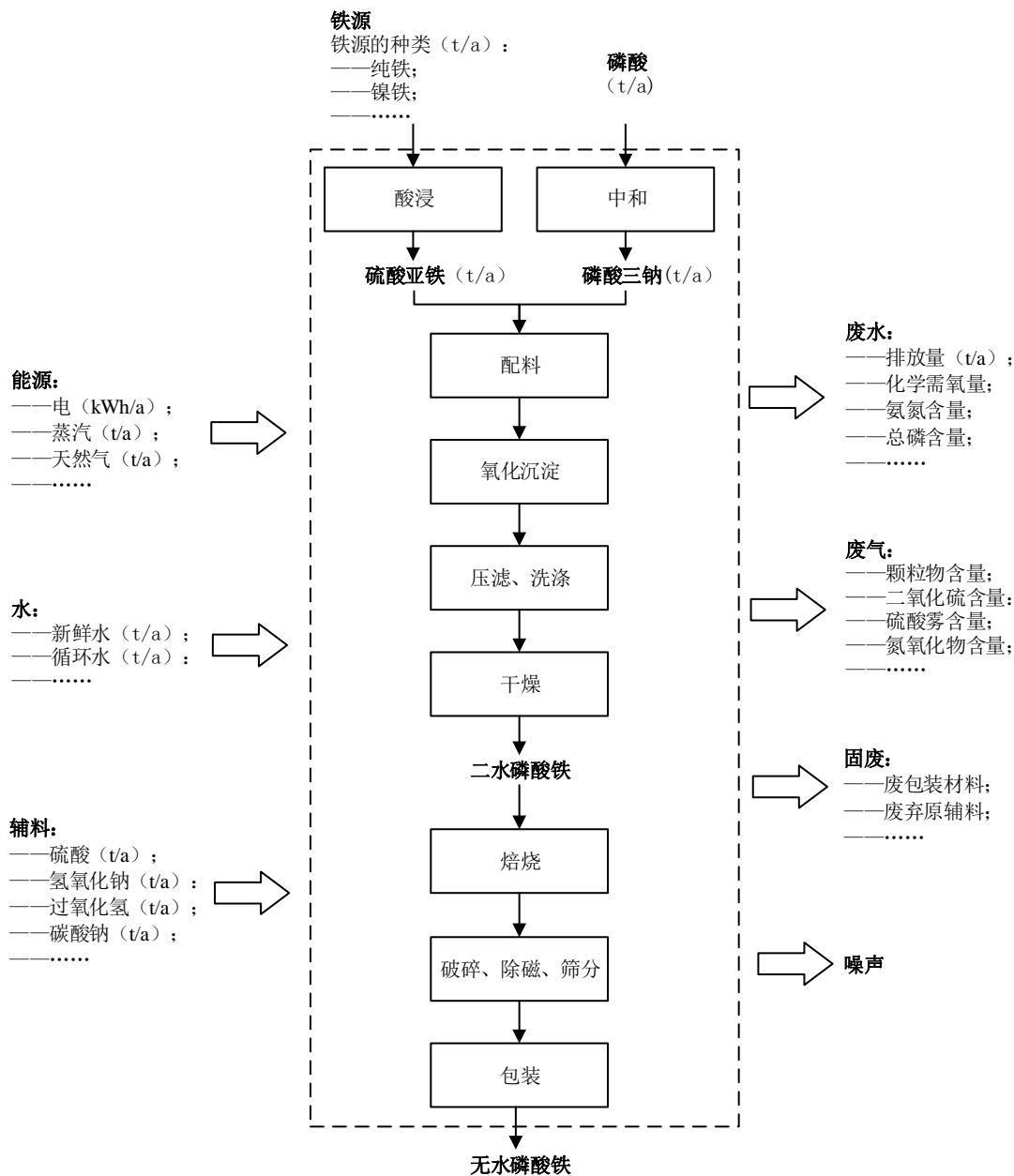
应根据确定的产品生命周期评价的目标和范围阐述结论、建议和限制。结论宜包括评价结果、“热点问题”摘要和改进方案。

B.6 生命周期评价报告

产品生命周期评价报告可用于绿色设计产品评价，也可用于产品碳足迹、水足迹、欧盟产品环境足迹（PEF）、环境产品声明（EPD）等生命周期评价，具体要求可参见相关标准和评价体系的规定。

附 录 C
(规范性)
数据收集表格示例

根据磷酸铁生产过程绘制工艺过程图（见图C.1）。然后按照表C.1收集单元过程的数据，最终汇总形成产品的数据清单



图C.1 单元过程工序图

表C.1 单元过程数据收集表示例

制表人：		制表日期：		
单元过程名称：		报送地点：		
时段： 年		起始月：	终止月：	
单元过程表述（如需要可加附页）				
材料输入	单位	数量	取样程序描述	来源
水消耗 ^a	单位	数量		
能量输入 ^b	单位	数量	取样程序描述	来源
材料输出 （包括产品）	单位	数量	取样程序描述	目的地
向空气排放 ^c	单位	数量	取样程序描述	
向水体排放 ^d	单位	数量	取样程序描述	
向土壤排放 ^e	单位	数量	取样程序描述	
其他排放 ^f	单位	数量	取样程序描述	
注：此数据收集表中的数据是指规定时段内所有未分配的输入和输出。				

制表人：		制表日期：	
单元过程名称：		报送地点：	
时段： 年		起始月：	终止月：
单元过程表述（如需要可加附页）			
<div>^a例如地表水、饮用水。 ^b例如重燃料油、中燃料油、轻燃料油、煤油、汽油、天然气、丙烷、煤、生物质、网电。 ^c例如无机物：二氧化碳、颗粒物、氯化氢、氮氧化物、二氧化硫；金属：镍及其化合物、铬及其化合物、铜及其化合物等。 ^d例如磷、铁、铬、铜、氨氮、悬浮物、硫酸盐等。 ^e例如工业混合物、城市固体废物、有毒废物（列出属于本数据类型的化合物）等。 ^f例如噪声、辐射、振动、恶臭、余热等。</div>			

附录 D
(资料性)
产品绿色设计改进方案优先排序方法及示例

D.1 排序方法

产品绿色设计改进方案优先排序方法步骤如下：

第一步：将所有方案划分为生产类、设计类和管理类三类方案。

第二步：选取方案的评价指标，本文件的评价指标包括：

- 技术可行性，评估实施某方案的技术可行性；
- 设计改进，判断一个方案的实施能够对某个重要环境要素产生何种程度的作用；
- 经济效益，评估一个组织实施某特定方案所产生的财务影响；
- 顾客增加值（CVA）影响，表示因实施了某些方案而提高消费者认同增加值；
- 生产管理，估计实施某方案可能对生产计划或者其他生产管理者产生的影响。

第三步：各指标的等级评分准则如表D.1所示。评估人员依据准则对各方案在不同指标上的表现进行打分。

第四步：加总每个方案在5个指标上的得分，得到每个方案的总评分。

第五步：对每个方案的总评分进行标准化，方法为总评分减去10。

第六步：经过标准化后的方案被分成“生产、设计、管理”三组，绘制分组的实施者优先排序图，分别针对制造工程师、设计工程师或管理人员等实施者。

第七步：将改进方案按照生命周期阶段（产品生产和产品包装两个阶段）分组，绘制生命周期阶段优先排序图。

表D.1 指标等级评分准则

符号	评价	得分
++	很好/很高	4
+	好/高	3
+/-	中等/一般	2
-	差/低	1
---	很差/很低	0

D.2 排序示例

D.2.1 改进方案

依据某磷酸铁产品生命周期评价结果提出的一些建议如下：

a) 生产改进方案包括：

- 加强阀门、管道部件的定期检查和维修，避免因部件过度磨损或老化引入过多杂质；
- 改进工艺，减少原辅料、能源等的消耗；
- 加强生产过程控制，减少产品质量波动及不合格产品；

b) 设计改进方案包括：

- 减少含汞、镉、铬、铅等有害重金属或重金属含量超标的原料的使用，更多使用优质原料；
- 检查设计规格要求，尽量减少使用高杂质含量的原辅料，尽量使用低杂质含量的原辅料；
- 提高使用磷酸铁锂电池废料等回收料使用比例。

c) 产品管理改进方案包括：

- 完善产品包装信息系统；
- 产品的磁性异物等对下游有重要影响的指标应从严控制。

D.2.2 改进方案的优先排序表

改进方案的优先排序表见表D.2。

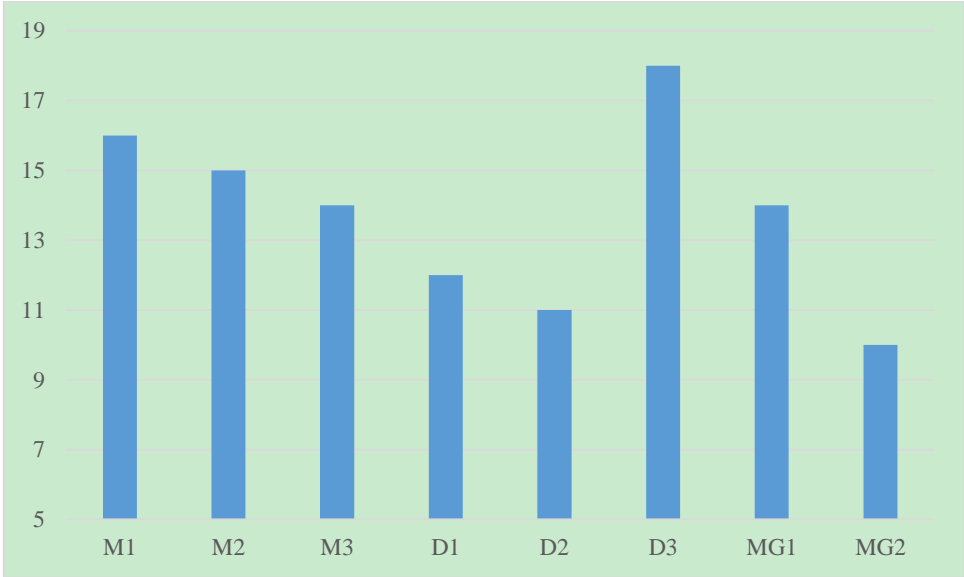
表D. 2 改进方案的优先排序表

改进方案	实施阶段	生命周期阶段	技术可行性	环境敏感性	经济影响	CVA 影响	生产管理	总评分
加强阀门、管道部件的定期检查和维护	M1	L1.1	++	+	+	+	+	16
改进工艺，减少原辅料、能源等的消耗	M2	L1.2	++	++	+	+/-	+/-	15
加强生产过程控制，减少产品质量波动及不合格产品的产生	M3	L1.3	++	+	+/-	+	+/-	14
减少含有害重金属或重金属含量超标的原料的使用	D1	L1.4	+	+	+/-	+/-	+/-	12
尽量减少使用高杂质含量的原辅料	D2	L1.5	+/-	+	+/-	+	-	11
提高回收料使用比例	D3	L1.6	+	++	++	++	+	18
产品包装信息系统	MG1	L2.1	++	+/-	-	+	++	14
严格控制产品指标	MG2	L1.7	-	+/-	+/-	++	-	10
注 1：生命周期阶段的代码中 L 代表生命周期，L 之后的第一个数字表示相应的生命周期阶段，第二个数字表示改进方案的序号。								
注 2：实施阶段的代码中 M 代表生产，D 代表设计，MG 代表管理；数字表示改进方案的序号。								

D. 2.3 实施者优先排序图和生命周期阶段优先排序图

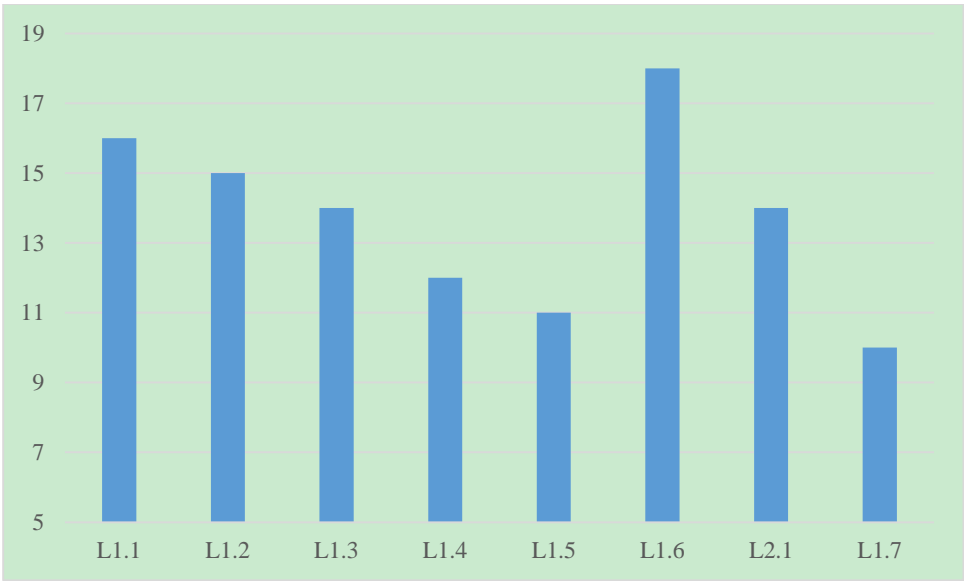
图D.1为实施者优先排序图，可以看出在产品制造环节，最为优先的措施是加强阀门、管道部件的定期检查和维护。产品设计方面突出的改进方案是提高回收料使用比例。

图D.2为生命周期阶段优先排序图，为改进方案提供了一个新的评估手段，即将改进方案按时间和空间进行排序。例如，生产阶段改进方案的优先度很高，因为该产品生产的环境影响相对大。而生命结束阶段改进方案的优先度很低。



图D. 1 某产品改进方案的实施者优先排序图

注：纵轴上的数字越大表明优先度越高。



图D.2 某产品改进方案的的生命周期阶段优先排序图

注：纵轴上的数字越大表明优先度越高。
