

ICS 71.060.40
CCS G 11

HG/T 3607—××××



中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3607—××××

代替 HG/T 3607—2007

工业氢氧化镁

Magnesium hydroxide for industrial use

(征求意见稿)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上

20××—××—×× 发布

20××—××—×× 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 HG/T 3607—2007《工业氢氧化镁》，与 HG/T 3607—2007 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了分类（见第5章，2007年版的第3章）；
- b) 增加了比表面积指标项目，更改了筛余物指标项目（见6.2，2007年版的4.2）；
- c) 更改了氢氧化镁、氧化钙等多项指标要求（见6.2，2007年版的4.2）；
- d) 增加了电位滴定方法测定氯化物含量，并更改了测定方法的溶样步骤（见7.7.1和7.7.1.4，2007年版的5.8和5.8.4）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国化学标准化技术委员会无机化工分技术委员会（SAC/TC63/SC1）归口。

本文件起草单位：。

本文件主要起草人：。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——2000年首次发布，2007年第一次修订，本次为第二次修订。

工业氢氧化镁

1 范围

本文件规定了工业氢氧化镁的分类，要求，试验方法，检验规则，标志及随行文件，包装、运输、贮存。

本文件适用于工业氢氧化镁。

注：该产品主要用作阻燃剂的原料、氧化镁及镁盐生产的原料、烟道脱硫，废水处理，农用肥料和土壤改良剂等。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 3049—2006 工业用化工产品 铁含量测定的通用方法 1,10-菲啰啉分光光度法

GB/T 3050—2000 无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 电位滴定法

GB/T 3051—2000 无机化工产品中氯化物含量测定的通用方法 汞量法

GB/T 5950—2008 建筑材料与非金属矿产品白度测量方法

GB/T 6003.1—2012 试验筛 技术要求和检验 第1部分：金属丝编织网试验筛

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 19587—2017 气体吸附 BET 法测定固态物质比表面积

HG/T 3696.1 无机化工产品 化学分析用标准溶液、制剂及制品的制备 第1部分：标准滴定溶液的制备

HG/T 3696.2 无机化工产品 化学分析用标准溶液、制剂及制品的制备 第2部分：杂质标准溶液的制备

HG/T 3696.3 无机化工产品 化学分析用标准溶液、制剂及制品的制备 第3部分：制剂及制品的制备

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分子式和相对分子质量

分子式： $\text{Mg}(\text{OH})_2$

相对分子质量：58.32（按 2022 年国际相对原子质量）

5 分类、分型

5.1 分类

工业氢氧化镁按用途分为二类：

- a) I类用作阻燃剂的原料；
- b) II类用作氧化镁和镁盐生产的原料、烟道脱硫，废水处理，农用肥料和土壤改良剂等。

5.2 分型

按原料来源或生产工艺进行分型。

- a) I类分为2型：

——I型为化学合成法产品，I-I-A为六角片状氢氧化镁，I-I-B为高品质氢氧化镁，I-I-C为矿石水化法氢氧化镁；

——II型为矿石法产品。

- b) II类分为3型：

——II-A为高品质氢氧化镁；

——II-B为碳酸锂行业复产氢氧化镁；

——II-C为卤水-氢氧化钙法氢氧化镁。

6 要求

- 6.1 外观：白色粉末。

- 6.2 工业氢氧化镁按本文件规定的试验方法检测应符合表1要求。

表1

项 目		指 标						
		I 类				II 类		
		I 型			II 型			
		I-I-A	I-I-B	I-I-C	I-II-A	II-A	II-B	II-C
氢氧化镁（以干基计）w/% ≥		99.0	99.0	99.0	85.0	99.0	95.0	92.0
氧化钙（CaO）w/% ≤		0.05	0.05	0.3	3.0	0.05	0.8	1.0
盐酸不溶物 w/% ≤		0.1	0.1	0.1	10	0.1	0.5	3.0
水分 w/% ≤		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	1.0	1.0
氯化物（以 Cl 计）w/% ≤		0.1	0.6	0.1	0.05	0.6	0.3	3.0
铁（Fe）w/% ≤		0.005	0.005	0.05	0.35	0.005	0.03	0.05
灼烧失量 w/% ≥		30	30	30	30	30	31	30
白度（Wr） ≥		98	98	92	88	98	92	-
筛余物（45 μm 试验筛）w/% ≤		0.05	-	0.05	0.05	-	-	-
激光粒度	D ₅₀ /μm ≤	2	-	5	-	-	-	-
	D ₉₀ /μm ≤	5	-	10	-	-	-	-
比表面积/（m ² /g） ≤		10	-	-	-	-	-	-

7 试验方法

警告：本试验方法中使用的部分试剂具有毒性或腐蚀性，操作者须小心谨慎！如溅到皮肤上应立即用水冲洗，严重者应立即治疗。使用易燃品时，严禁使用明火加热。

7.1 一般规定

本文件所用试剂和水，在没有注明其他要求时，均指分析纯试剂和 GB/T 6682—2008 中规定的三级水，试验中所用标准滴定溶液、杂质标准溶液、制剂及制品，在没有注明其他要求时，均按 HG/T 3696.1、HG/T 3696.2 和 HG/T 3696.3 的规定制备。

7.2 外观判别

在自然光下，于白色衬底的表面皿或白瓷板上用目视法判定外观。

7.3 氢氧化镁含量的测定

7.3.1 原理

用三乙醇胺掩蔽少量三价铁、三价铝和二价锰等离子，在 pH 值为 10 时，以铬黑 T 作指示剂，用乙二胺四乙酸二钠(EDTA)标准滴定溶液滴定钙镁含量，从中减去钙含量，计算出氢氧化镁的含量。

7.3.2 试剂或材料

7.3.2.1 盐酸溶液：1+1。

7.3.2.2 三乙醇胺溶液：1+3。

7.3.2.3 氨-氯化铵缓冲溶液甲：pH≈10。

7.3.2.4 硝酸银溶液：10 g/L。

7.3.2.5 乙二胺四乙酸二钠(EDTA)标准滴定溶液： $c(\text{EDTA}) \approx 0.02 \text{ mol/L}$ 。

7.3.2.6 铬黑 T 指示剂。

7.3.3 试验步骤

7.3.3.1 试验溶液的制备

称取约 7 g 试样，精确至 0.0002 g。置于 250 mL 烧杯中，加少量水润湿，盖上表面皿，加入适量盐酸溶液（约 45 mL）使试样溶解，在电炉上加热煮沸 3 min~5 min。趁热用中速定量滤纸过滤，用热水洗涤至无氯离子（用硝酸银溶液检查）。冷却后，将滤液和洗液一并转移至 500 mL 容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀。此溶液为试验溶液 A，用于氢氧化镁含量、氧化钙含量和铁含量的测定。

保留残渣及滤纸，用于盐酸不溶物含量的测定。

7.3.3.2 试验

用移液管移取 25 mL 试验溶液 A，置于 250 mL 容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀。用移液管移取 25 mL 上述溶液，置于 250 mL 锥形瓶中。加入 50 mL 水、5 mL 三乙醇胺溶液、10 mL 氨-氯化铵缓冲溶液甲和约 0.1 g 铬黑 T 指示剂，用乙二胺四乙酸二钠(EDTA)标准滴定溶液滴定至溶液由紫红色变为纯蓝色即为终点。

7.3.4 试验数据处理

氢氧化镁含量以氢氧化镁 $[\text{Mg}(\text{OH})_2]$ 的质量分数 w_1 计，按公式 (1) 计算：

$$w_1 = \frac{[(V_1 - V_2/20)/1000]cM}{m \times (25/500) \times (25/250) \times (1 - w_5)} \times 100\% \dots\dots\dots(1)$$

式中：

V_1 ——7.3.3.2 滴定时所消耗的乙二胺四乙酸二钠标准滴定溶液的体积的数值，单位为毫升（mL）；

V_2 ——7.4.3 滴定时所消耗的乙二胺四乙酸二钠标准滴定溶液的体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——乙二胺四乙酸二钠(EDTA)标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）；

M ——氢氧化镁 $[\text{Mg}(\text{OH})_2]$ 的摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=58.32$ ）；

w_5 ——按 7.6 测定水分的质量分数。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.2 %。

7.4 氧化钙含量的测定

7.4.1 原理

用三乙醇胺掩蔽少量三价铁、三价铝、二价锰离子，在 pH 为 12.5 时，以钙试剂羧酸钠盐为指示剂，用乙二胺四乙酸二钠标准滴定溶液滴定钙离子。

7.4.2 试剂或材料

7.4.2.1 氢氧化钠溶液：100 g/L。

7.4.2.2 三乙醇胺溶液：1+3。

7.4.2.3 乙二胺四乙酸二钠(EDTA)标准滴定溶液： $c(\text{EDTA}) \approx 0.02 \text{ mol/L}$ 。

7.4.2.4 钙试剂羧酸钠盐指示剂。

7.4.3 试验步骤

用移液管移取 50 mL 试验溶液 A（7.3.3.1），置于 250 mL 锥形瓶中。加入 30 mL 水、5 mL 三乙醇胺溶液，摇动下滴加氢氧化钠溶液，当溶液刚出现沉淀时，加入约 0.1 g 钙试剂羧酸钠盐指示剂，继续滴加氢氧化钠溶液至溶液由蓝色变为酒红色，再过量 0.5 mL。然后用乙二胺四乙酸二钠(EDTA)标准滴定溶液滴定至溶液由酒红色变为纯蓝色即为终点。

7.4.4 试验数据处理

氧化钙含量以氧化钙(CaO)的质量分数 w_2 计，按公式（2）计算：

$$w_2 = \frac{(V_2/1000)cM}{m \times (50/500)} \times 100\% \dots\dots\dots(2)$$

式中：

V_2 ——滴定所消耗的乙二胺四乙酸二钠标准滴定溶液的体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——乙二胺四乙酸二钠(EDTA)标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——7.3.3.1 中所称试料质量的数值，单位为克（g）；

M ——氧化钙（CaO）的摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=56.08$ ）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值符合表 2 的规定。

表 2

产品型号	绝对差值/%
I-I-A、I-I-B、II-A	≤ 0.02
I-I-C、II-B、II-C	≤ 0.1

I-II-A	≤0.5
--------	------

7.5 盐酸不溶物含量的测定

7.5.1 仪器设备

高温炉：能控制温度 850℃～900℃。

7.5.2 试验步骤

将 7.3.3.1 保留的残渣及滤纸转入已灼烧至质量恒定的瓷坩埚中，灰化。置于高温炉中，于 850℃～900℃下灼烧至质量恒定。

7.5.3 试验数据处理

盐酸不溶物含量以质量分数 w_3 计，按公式（3）计算：

$$w_3 = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100\% \dots\dots\dots(3)$$

式中：

m_1 ——灼烧后坩埚和不溶物质量的数值，单位为克（g）；

m_2 ——坩埚质量的数值，单位为克（g）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值符合表 3 的规定。

表 3

产品型号	测定结果绝对差值/%
I-I-A、I-I-B、I-I-C、II-A	≤0.02
II-B	≤0.1
I-II-A、II-C	≤0.5

7.6 水分的测定

7.6.1 原理

试样在 105℃～110℃的电热恒温干燥箱中干燥至质量恒定。

7.6.2 仪器设备

7.6.2.1 称量瓶：Φ50 mm×30mm。

7.6.2.2 电热恒温干燥箱：温度能控制在 105℃～110℃。

7.6.3 试验步骤

用已于 105℃～110℃下干燥至质量恒定的称量瓶称取约 2g 试样，精确至 0.0002g，在电热恒温干燥箱中，于 105℃～110℃下干燥至质量恒定。

7.6.4 试验数据处理

水分以质量分数 w_4 计，按公式（4）计算：

$$w_4 = \frac{m_1 - m_0}{m} \times 100\% \dots\dots\dots(4)$$

式中：

m_1 ——干燥前试料和称量瓶质量的数值，单位为克（g）；

m_0 ——干燥后试料和称量瓶质量的数值，单位为克（g）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）；

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.1 %。

7.7 氯化物含量的测定

7.7.1 电位滴定法（仲裁法）

7.7.1.1 原理

同 GB/T 3050—2000 第 3 章。

7.7.1.2 试剂或材料

7.7.1.2.1 硝酸溶液：1+1。

7.7.1.2.2 其他试剂同 GB/T 3050—2000 第 4 章。

7.7.1.3 仪器设备

7.7.1.3.1 电位计或自动电位滴定仪。分别满足以下要求。

a) 电位计：精确度 1 mV，配有银电极和双液接型饱和甘汞电极。

b) 自动电位滴定仪：配有银复合电极。

7.7.1.3.2 其他仪器同 GB/T 3050—2000 第 5 章。

7.7.1.4 试验步骤

称取适量试样（使氯含量约为 10 mg~20 mg），精确至 0.01 g。置于烧杯中，加入少量水润湿，加适量硝酸溶液（1+1）（1g 试样加入约 6 mL），盖上表面皿，加热煮沸 5 min~7 min 至试样溶解，冷却至室温。加水至约 30 mL 水，放入电磁搅拌子，将烧杯置于电磁搅拌器上，开动电磁搅拌器。加 1 滴溴酚蓝指示液，用氢氧化钠溶液和硝酸溶液调节溶液的颜色恰呈黄色。把银电极和双盐桥型饱和甘汞电极插入溶液中，连接电位计，记录起始电位。在搅拌下用硝酸银标准滴定溶液 [$c(\text{AgNO}_3) \approx 0.1 \text{ mol/L}$] 进行滴定。滴定初期预先加入一定量的硝酸银标准滴定溶液至近终点，再按 0.1 mL 的量逐次加入，记录每次加入硝酸银标准滴定溶液后的总体积及相应的电位值 E ，计算出连续增加的电位值的 ΔE_1 和增加的电位值 ΔE_1 之间的差值 ΔE_2 。 ΔE_1 的最大值即为滴定终点，终点后再继续记录一个电位值 E ，记录格式见 GB/T 3050—2000 附录 C。或用自动电位滴定仪进行测定。

同时作空白试验。空白试验除不加试验室样品外，其他操作及加入试剂的种类和量（标准滴定溶液除外）与测定试验相同。

7.7.1.5 试样数据处理

氯化物含量以氯（Cl）的质量分数 w_5 计，按公式（5）计算：

$$w_5 = \frac{[(V - V_0)/1000]cM}{m} \times 100\% \dots\dots\dots (5)$$

式中：

V ——滴定所消耗的硝酸汞标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

V_0 ——滴定空白试验溶液所消耗的硝酸汞标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——硝酸汞标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）；

M ——氯（Cl）的摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=35.45$ ）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值：II-C 型产品不大于 0.2%，其他类型产品不大于 0.02%。

7.7.2 汞量法

7.7.2.1 原理

同 GB/T 3051—2000 第 3 章。

7.7.2.2 试剂或材料

7.7.2.2.1 硝酸溶液：1+1。

7.7.2.2.2 其他试剂同 GB/T 3051—2000 第 4 章。

7.7.2.3 仪器设备

微量滴定管：分度值为 0.01 mL 或 0.02 mL。

7.7.2.4 试验步骤

称取适量试样（使氯含量约为 5 mg），精确至 0.01g。置于锥形瓶中，加入少量水润湿，加适量硝酸溶液（1+1）（1g 试样加入约 6 mL），加热煮沸 5 min~7 min 至试样溶解，冷却至室温。加 50 mL 水，加 2 滴~3 滴溴酚蓝指示液，滴加硝酸溶液（1+6）至恰呈黄色后，过量 2 滴~3 滴，加 1 mL 二苯偶氮碳酰肼指示液，用 0.02 mol/L 硝酸汞标准滴定溶液滴定至溶液由黄色变为紫红色。

同时作空白试验。空白试验除不加试验室样品外，其他操作及加入试剂的种类和量（标准滴定溶液除外）与测定试验相同

收集滴定后的含汞废液，按 GB/T 3051—2000 附录 D 的规定进行处理。

7.7.2.5 试样数据处理

氯化物含量以氯（Cl）的质量分数 w_5 计，按公式（6）计算：

$$w_5 = \frac{[(V - V_0)/1000]cM}{m(50/250)} \times 100\% \dots\dots\dots (6)$$

式中：

V ——滴定所消耗的硝酸汞标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

V_0 ——滴定空白试验溶液所消耗的硝酸汞标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——硝酸汞标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）；

M ——氯（Cl）的摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=35.45$ ）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值：II-C 型产品不大于 0.2%，其他类型产品不大于 0.02%。

7.8 铁含量的测定

7.8.1 原理

同 GB/T 3049—2006 中第 3 章。

7.8.2 试剂或材料

同 GB/T 3049—2006 中第 4 章。

7.8.3 仪器设备

同 GB/T 3049—2006 中第 5 章。

7.8.4 试验步骤

7.8.4.1 标准曲线的绘制

按 GB/T 3049—2006 中 6.3.3 的规定，选用厚度为 4 cm 或 5cm 的比色皿及相应的铁标准溶液，绘制标准曲线。

7.8.4.2 试验

用移液管移取一定量的试验溶液 A（见 7.3.3.1）：I-I-A、I-I-B 和 II-A 型产品为 50 mL，I-I-C、II-B 和 II-C 型产品为 10 mL，I-II-A 型产品为 2 mL。置于 100 mL 容量瓶中，以下操作按 GB/T 3049—2006 中 6.4 的规定，从“必要时，加水至 60 mL，……”开始进行操作。同时同样处理空白试验溶液。从标准曲线上查出相应的铁的质量（mg）。

7.8.5 试验数据处理

铁含量以铁（Fe）的质量分数 w_6 计，按公式（7）计算：

$$w_6 = \frac{(m_1 - m_0)/1000}{m \times (V/500)} \times 100\% \dots\dots\dots(7)$$

式中：

m_1 ——从标准曲线上查出的试验溶液中铁的质量的数值，单位为毫克；

m_0 ——从标准曲线上查出的空白试验溶液中铁的质量的数值，单位为毫克（mg）；

V ——移取的试验溶液 A 的体积的数值，单位为毫升（mL）；

m ——7.3.3.1 中所称试料的质量的数值，单位为克（g）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值符合表 4 的规定。

表 4

产品型号	绝对差值/%
I-I-A、I-I-B、II-A	≤0.001
I-I-C、II-B、II-C	≤0.005
I-II-A	≤0.02

7.9 灼烧失量的测定

7.9.1 原理

在 550℃～600℃下，试样中的氢氧化镁失水变为氧化镁，同时失去游离水，根据试样减少的质量，确定灼烧失量。

7.9.2 仪器设备

高温炉：能控制温度 550 °C～600 °C。

7.9.3 试验步骤

用已于 550 °C～600 °C 下灼烧至质量恒定的瓷坩埚称取约 1 g 试样，精确至 0.0002 g，盖上坩埚盖并留少许空隙。置于高温炉中，于 550 °C～600 °C 下灼烧至质量恒定。

7.9.4 试验数据处理

灼烧失量以质量分数 w_7 计，按公式（8）计算：

$$w_7 = \frac{m_1 - m_2}{m} \times 100\% \dots\dots\dots (8)$$

式中：

m_1 ——灼烧前坩埚和试样质量的数值，单位为克（g）；

m_2 ——灼烧后坩埚和试样质量的数值，单位为克（g）；

m ——试样质量的数值，单位为克（g）；

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.3%。

7.10 白度的测定

7.10.1 仪器设备

7.10.1.1 白度仪。

7.10.1.2 工作标准白板：符合 GB/T 5950—2008 中第 6 章的要求。

7.10.2 试验步骤

取一定量经研磨并通过 75 μm 试验筛的试样放入压样器中，压制成表面平整、无纹理、无斑点、无污点的试样板。每批产品需压制 2 件试样板。

按仪器的使用说明预热稳定仪器，调零，用工作标准白板调校仪器。将试样板置于仪器上测定试样的蓝光白度。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.5。

7.11 筛余物含量的测定

7.11.1 原理

将试样经标准筛筛分，根据试验筛上的试样质量确定产品筛余物。

7.11.2 仪器设备

7.11.2.1 试验筛：R40/3 系列，Φ200×50—0.045/0.032 GB/T 6003.1—2012。

7.11.2.2 软毛刷：毛长约 3 cm，刷宽约 3 cm～5 cm。

7.11.3 试验步骤

称取约 30 g 试样，精确至 0.01 g。移入试验筛中，用软毛刷轻刷试料，使粉末通过，最后，在筛子下垫一张黑纸，刷筛至所垫黑纸上没有试料痕迹。将筛余物移到已知质量的表面皿中称量，精确至 0.0002 g。

7.11.4 试验数据处理

筛余物以质量分数 w_8 计，按公式(9)计算：

$$w_8 = \frac{m_2 - m_1}{m} \times 100\% \dots\dots\dots (9)$$

式中：

m_2 ——表面皿及筛余物质量的数值，单位为克（g）；

m_1 ——表面皿质量的数值，单位为克（g）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.01 %。

7.12 激光粒度的测定

7.12.1 仪器设备

7.12.1.1 激光粒度分析仪：量程应满足检测的粒径范围。

7.12.1.2 超声波分散仪。

7.12.2 试验步骤

根据激光粒度分析仪的要求称取一定量的试样，加入 100 mL 水，将试样溶液置于超声波分散仪上进行超声分散 20 min。按激光粒度分析仪操作步骤测定试样的 D_{50} 和 D_{90} 。

7.13 比表面积的测定

称取 1 g~2 g 试样，精确至 0.0002 g，置于样品管中，在 200 °C 下脱气 50min。按仪器操作要求将脱气后的试样置于比表面积测定仪上，按 GB/T 19587—2017 的规定进行测定，结果按 BET 方程计算，被吸附气体量的测定方法使用静态容量法。

8 检验规则

8.1 本文件第 6 章规定的所有指标项目为出厂检验项目，应逐批检验。

8.2 生产企业用相同材料，基本相同的生产条件，连续生产或同一班组生产的同一级别的工业氢氧化镁为一批。每批产品不超过 50 t。

8.3 按 GB/T 6678 的规定确定采样单元数。采样时，将采样器自包装袋的上方垂直插入至料层深度的四分之三处采样。将所采的样品混匀，用四分法缩分至约 500 g，分装入两个干燥、清洁的广口瓶中，密封，粘贴标签，注明：生产厂名、产品名称、类型、等级、批号和采样日期、采样者姓名。一瓶用于检验，另一瓶保存备查，保存时间由生产厂根据实际情况确定。

8.4 采用 GB/T 8170 规定的数值修约值比较法判定检验结果是否符合标准。

8.5 检验结果中如有指标不符合本文件要求时，应重新自两倍量的包装袋中采样进行复验，复验结果即使只有一项指标不符合本文件要求时，则整批产品为不合格。

9 标志及随行文件

9.1 7.1 工业氢氧化镁包装袋上要有牢固清晰的标志，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、类型、净含量、批号或生产日期、本文件编号及 GB/T 191—2008 规定的“怕雨”标志。

9.2 7.2 每批出厂的工业氢氧化镁都应附有质量证明书，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、类型、净含量、批号或生产日期、产品质量符合本文件的证明和本文件编号。

10 包装、运输、贮存

10.1 工业氢氧化镁采用双层包装，内包装采用聚乙烯塑料薄膜袋。外包装为塑料编织袋。包装时将内袋中的空气排出，用维尼龙绳或其它质量相当的绳扎紧，或用与其相当的其它方式封口；外袋应牢固缝合或热合封口。每袋净含量 25 kg。

10.2 工业氢氧化镁在运输中应有遮盖物，防止雨淋、受潮。

10.3 工业氢氧化镁应贮存于阴凉、干燥处，防止雨淋、受潮。
