

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3250—XXXX

代替 HG/T 3250-2010

工业亚氯酸钠

Sodium chlorite for industrial use

(点击此处添加与国际标准一致性程度的标识)

(征求意见稿)

(本草案完成时间：202205)

在提交反馈意见时，请将您知道的相关专利连同支持性文件一并附上。

XXXX—XX—XX 发布

XXXX—XX—XX 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本文件按照GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替HG/T 3520—2010《工业亚氯酸钠》，与HG/T 3520—2010相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了产品分型（见第5章）；
- 修改了II型（液体）亚氯酸钠(NaClO_2)指标（见6.2，2010年版4.2）；
- 修改了杂质指标计量基准（见6.2，2010年版4.2）；
- 修改了氯酸钠(NaClO_3)、氯化钠(NaCl)以及液体亚氯酸钠(NaClO_2)指标（见6.2，2010年版4.2）；
- 删除“安全”（见2010年版第9章）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国化学标准化技术委员会无机化工分技术委员会（SAC/TC63/SC1）归口。

本文件起草单位：

本文件主要起草人：

工业亚氯酸钠

警告：按 GB 12268—2012 第 6 章的规定，本产品属第 5 类 5.1 项氧化性物质，接触时，应注意安全。试验方法中使用的部分试剂具有腐蚀性，操作时应小心谨慎！必要时，需在通风橱中进行。如溅到皮肤上应立即用水冲洗，严重者应立即就医。

1 范围

本文件规定了工业亚氯酸钠的要求、试验方法、检验规则、标志、标签、包装、运输、贮存。

本文件适用于工业亚氯酸钠。

注：规范该产品主要用作纸浆、纸张、各种纤维、白砂糖、面粉、淀粉、油脂和蜡等的漂白。还可用于皮革脱毛、某些金属的表面处理等。可用作阴丹士林染色的拔染剂，是生产二氧化氯的主要原料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 190—2009 危险货物包装标志

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 6678 化工产品采样总则

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示方法和判定

GB 12268—2005 危险货物品名表

HG/T 3696.1 无机化工产品化学分析用标准滴定溶液的制备

HG/T 3696.2 无机化工产品化学分析用杂质标准溶液的制备

HG/T 3696.3 无机化工产品化学分析用试剂及制品的制备

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分子式和相对分子质量

分子式： NaClO_2

相对分子质量：90.44（按2018年国际相对原子质量）

5 分型

工业亚氯酸钠分为两种型号，I 型为固体，II 型为液体。

6 要求

6.1 外观：I 型为白色或微带黄绿色结晶粉末或颗粒，II 型为浅黄色溶液。

6.2 工业亚氯酸钠按本文件规定的试验方法检测应符合表 1 的规定。

表1 技术要求

项 目		指 标			
		I 型		II 型	
亚氯酸钠(NaClO_2)w/%	固体 \geq	78.0		—	
	液体	—		5.0~50.0	
氯酸钠(NaClO_3)w/%	\leq	以亚氯酸钠含量为 80%的产品作基准	1.0	以亚氯酸钠含量为 25%的产品作基准	1.0
氢氧化钠(NaOH)w/%	\leq		1.0		1.0
碳酸钠(Na_2CO_3)w/%	\leq		2.0		2.0
氯化钠(NaCl)w/%	\leq		20.0		2.0
硫酸钠(Na_2SO_4)w/%	\leq		1.0		1.0
硝酸钠(NaNO_3)w/%	\leq		0.1		0.1
砷(As) w/%	\leq		0.0003		0.0003

7 试验方法

7.1 一般规定

本文件所用的试剂和水，在没有注明其它要求时，均指分析纯试剂和GB/T 6682—2008中规定的三级水。试验中所用的标准滴定溶液、杂质标准溶液、制剂和制品，在没有注明其它规定时，均按HG/T 3696.1、HG/T 3696.2和HG/T 3696.3的规定制备。

7.2 外观检验

在自然光下，于白色衬底的表面皿或白瓷板上用目视法判定外观。在自然光下，I 型于白色衬底的表面皿或白瓷板上用目视法判定外观；II 型置于比色管中，于白瓷板上用目视法判定外观。

7.3 亚氯酸钠含量的测定

7.3.1 原理

在酸性介质中，亚氯酸钠与过量的碘化钾反应析出碘，以淀粉为指示剂，用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定析出的碘，测定亚氯酸钠含量。

7.3.2 试剂或材料

7.3.2.1 碘化钾。

7.3.2.2 硫酸溶液：1+8。

7.3.2.3 硫代硫酸钠标准滴定溶液： $c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3) \approx 0.1 \text{ mol/L}$ 。

7.3.2.4 淀粉指示液（10 g/L）。

7.3.3 试验步骤

7.3.3.1 试验溶液 A 的制备

按表2规定称取试样，置于250 mL烧杯中，加水溶解后，全部转移至500 mL容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀。此溶液为试验溶液A，用于亚氯酸钠含量、氯酸钠含量的测定。

表 2

亚氯酸钠含量	I 型	II 型				
		5 %~10 %	10 %~20 %	20 %~30 %	30 %~40 %	40 %~50 %
称样量/g	2	18	8	6	4	3
精确度/g	0.000 2	0.01	0.01	0.01	0.000 2	0.000 2

7.3.3.2 试验

用移液管移取25 mL试验溶液A，置于预先加入2 g碘化钾的碘量瓶中，加20 mL硫酸溶液，摇匀。于暗处放置10 min。加100 mL水，用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定溶液至淡黄色，加入1 mL淀粉指示液（10 g/L），继续滴定至蓝色消失即为终点。

同时同样做空白试验，空白试验溶液除不加试样外，其他加入试剂的种类和量与试验溶液相同。

7.3.4 试验数据处理

亚氯酸钠含量以亚氯酸钠（ NaClO_2 ）的质量分数 w_1 计，按公式（1）计算：

$$w_1 = \frac{(V-V_0)c(M/4) \times 10^{-3}}{m \times (25/500)} \times 100\% \times \frac{w_1}{w} \quad (1)$$

式中：

V ——滴定试验溶液消耗硫代硫酸钠标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

V_0 ——滴定空白试验溶液消耗硫代硫酸钠标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——硫代硫酸钠标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

M ——亚氯酸钠（ NaClO_2 ）摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=90.44$ ）；

m ——试样质量的数值，单位为克（g）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于0.2 %。

7.4 氯酸钠含量的测定

7.4.1 原理

在强酸性介质中，试样溶液与溴化钾反应生成单质溴，在磷酸氢二钠饱和溶液中与碘化钾反应生成游离碘，以淀粉为指示剂，用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定，测定亚氯酸钠和氯酸钠含量，减去亚氯酸钠含量，即得氯酸钠含量。

7.4.2 试剂或材料

7.4.2.1 盐酸。

7.4.2.2 碘化钾。

7.4.2.3 溴化钾溶液：50 g/L。

7.4.2.4 磷酸氢二钠饱和溶液。

7.4.2.1 硫代硫酸钠标准滴定溶液： $c(\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3) \approx 0.1 \text{ mol/L}$ 。

7.4.2.2 淀粉指示液（10 g/L）。

7.4.3 试验步骤

用移液管移取5 mL试验溶液A（见7.3.3.1），置于预先加入1 mL溴化钾溶液和10 mL盐酸2 g的碘量瓶中，迅速盖上塞子，摇匀，于暗处放置30 min后，加0.5 g碘化钾，混匀后于暗处放置5 min。再加25 mL磷酸氢二钠饱和溶液，加水至约60 mL，用硫代硫酸钠标准滴定溶液滴定至淡黄色，加1 mL淀粉指示液（10 g/L），继续滴定至蓝色消失即为终点。

同时同样做空白试验，空白试验溶液除不加试样外，其他加入试剂的种类和量与试验溶液相同。

7.4.4 试验数据处理

氯酸钠含量以氯酸钠（ NaClO_3 ）的质量分数 w_2 计，按公式（2）计算：

$$w_2 = \frac{[(V_1 - V_0) - V/5]c(M/6) \times 10^{-3}}{m \times (5/500)} \times 100\% \quad (2)$$

式中：

V_1 ——滴定试验溶液消耗硫代硫酸钠标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

V_0 ——滴定空白试验溶液消耗硫代硫酸钠标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

V ——滴定亚氯酸钠含量（见7.3.3.2）消耗硫代硫酸钠标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——硫代硫酸钠标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——试样质量（见7.3.3.1）的数值，单位为克（g）；

M ——氯酸钠（ NaClO_3 ）摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=106.44$ ）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于0.1%（II型亚氯酸钠含量不大于20%，两次平行测定结果的绝对差值不大于0.05%）。

7.5 氢氧化钠含量的测定

7.5.1 原理

用硫酸标准滴定溶液滴定被氯化钡处理过的试验溶液，测定氢氧化钠含量。

7.5.2 试剂或材料

7.5.2.1 氯化钡溶液：100 g/L（用酚酞作指示剂，用1+4盐酸溶液调至微红色）。

7.5.2.2 硫酸标准滴定溶液： $c(1/2\text{H}_2\text{SO}_4) \approx 0.1 \text{ mol/L}$ 。

7.5.2.3 酚酞指示液（10 g/L）。

7.5.3 仪器设备

微量滴定管：10 mL分度值为0.02 mL或0.01 mL。

7.5.4 试验步骤

7.5.4.1 试验溶液B的制备

按表3规定称取试样，精确至0.01 g，置于250 mL烧杯中，加水溶解后，全部转移至250 mL容量瓶中，用水稀释至刻度，摇匀。此溶液为试验溶液B，用于氢氧化钠含量、碳酸钠含量、氯化钠含量、硫酸钠含量的测定。

表 3

亚氯酸钠含量	I 型	II 型				
		5 %~10 %	10 %~20 %	20 %~30 %	30 %~40 %	40 %~50 %
称样量/g	10	75	40	25	20	15
精确度/g	0.01					

7.5.4.2 试验

用移液管移取25 mL试验溶液B，置于250 mL碘量瓶中，加5 mL氯化钡溶液，盖上塞子，放置3 min~5 min，加2滴酚酞指示液，用硫酸标准滴定溶液滴定至无色即为终点。

7.5.5 试验数据处理

氢氧化钠含量以氢氧化钠（NaOH）的质量分数 w_3 计，按公式（3）计算：

$$w_3 = \frac{VcM \times 10^{-3}}{m \times (25/250)} \times 100\% \quad (3)$$

式中：

V ——滴定试验溶液消耗硫酸标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——硫酸标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）；

M ——氢氧化钠（NaOH）摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=40.00$ ）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.1 %（II 型亚氯酸钠含量不大于 20 %，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.05 %）。

7.6 碳酸钠含量的测定

7.6.1 原理

用硫酸标准滴定溶液滴定试样，测得碳酸钠与氢氧化钠的含量，从中减去氢氧化钠的含量，即为碳酸钠的含量。

7.6.2 试验步骤

用移液管移取25 mL试验溶液B（见7.5.4.1），置于250 mL锥形瓶中，加2滴酚酞指示液（见7.5.2.3），用硫酸标准滴定溶液（见7.5.2.2）滴定至无色为终点。保留此溶液为试验溶液，用于氯化钠含量的测定。

7.6.3 试验数据处理

碳酸钠含量以碳酸钠（Na₂CO₃）的质量分数 w_4 计，按公式（4）计算：

$$w_4 = \frac{(V_1 - V)cM \times 10^{-3}}{m \times (25/250)} \times 100\% \quad (4)$$

式中：

V_1 ——滴定试验溶液消耗硫酸标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

V ——滴定试验溶液中氢氧化钠含量（见 7.5.4.2）消耗硫酸标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——硫酸标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——试料质量（见 7.5.4.1）的数值，单位为克（g）；

M ——碳酸钠（ $1/2\text{Na}_2\text{CO}_3$ ）摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=52.99$ ）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%（Ⅱ型亚氯酸钠含量不大于 20%，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.05%）。

7.7 氯化钠含量的测定

7.7.1 原理

在中性介质中，以铬酸钾为指示剂，氯离子与硝酸银反应生成氯化银沉淀，终点时，稍过量的银离子与铬酸钾生成砖红色铬酸银沉淀指示终点，测定氯化钠含量。

7.7.2 试剂或材料

7.7.2.1 铬酸钾溶液：50 g/L。

7.7.2.2 硝酸银标准滴定溶液： $c(\text{AgNO}_3) \approx 0.1 \text{ mol/L}$ 。

7.7.3 试验步骤

在测定碳酸钠含量后保留的溶液（见 7.6.2）中加 10 滴铬酸钾溶液，用硝酸银标准滴定溶液滴定至砖红色刚出现即为终点。

7.7.4 试验数据处理

氯化钠含量以氯化钠（NaCl）的质量分数 w_5 计，按公式（5）计算：

$$w_5 = \frac{VcM \times 10^{-3}}{m \times (25/250)} \times 100\% \quad (5)$$

式中：

V ——滴定试验溶液消耗硝酸银标准滴定溶液体积的数值，单位为毫升（mL）；

c ——硝酸银标准滴定溶液浓度的准确数值，单位为摩尔每升（mol/L）；

m ——试料质量（见 7.5.4.1）的数值，单位为克（g）；

M ——氯化钠（NaCl）摩尔质量的数值，单位为克每摩尔（g/mol）（ $M=58.44$ ）。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于 0.1%。

7.8 硫酸钠含量的测定

7.8.1 原理

用盐酸处理试样，加氯化钡，与试验溶液中的硫酸根离子生成白色悬浊液，用分光光度计在 420 nm 波长处测定混浊液的透光率。

7.8.2 试剂或材料

7.8.2.1 盐酸。

7.8.2.2 氯化钡。

7.8.2.3 硫酸盐（ SO_4 ）标准溶液：1 mL 溶液含有硫酸盐（以 SO_4 计）1 mg。

7.8.3 仪器设备

分光光度计：带有2 cm比色皿。

7.8.4 试验步骤

7.8.4.1 标准曲线的绘制

用移液管移取0.00 mL、0.50 mL、1.00 mL、2.00 mL、4.00 mL、8.00 mL硫酸盐（SO₄）标准溶液，置于100 mL容量瓶中，加水至约40 mL，加2.5 g氯化钡，用水稀释至刻度，摇匀，使用2 cm比色皿，在420 nm波长下测定浑浊液的透光率。以硫酸盐含量（mg）为横坐标，对应的透光率为纵坐标，绘制标准曲线。

7.8.4.2 试验

用移液管移取5 mL 试验溶液 B（见 7.5.4.1），置于250 mL 烧杯中，加50 mL 水，5 mL 盐酸，在通风橱内煮沸至溶液清亮，冷却后，全部转移至100 mL 容量瓶中，加2.5 g 氯化钡，摇匀，使用2 cm 比色皿，在420 nm 波长下测定浑浊液透光率。

同时同样做空白试验，空白试验溶液除不加试样外，其他加入试剂的种类和量与试验溶液相同。

7.8.5 试验数据处理

硫酸钠含量以硫酸钠（Na₂SO₄）的质量分数 w_6 计，按公式（6）计算：

$$w_6 = \frac{(m_1 - m_0) \times 10^{-3}}{m \times (5/250)} \times 1.479 \times 100\% \dots\dots\dots (6)$$

式中：

m_1 ——从标准曲线上查出试验溶液中硫酸盐的质量的数值，单位为毫克（mg）；

m_0 ——从标准曲线上查出空白试验溶液中硫酸盐的质量的数值，单位为毫克（mg）；

m ——试样质量（见 7.5.4.1）的数值，单位为克（g）；

1.479——硫酸根换算为硫酸钠的系数。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于0.2%（II型亚氯酸钠含量不大于20%，两次平行测定结果的绝对差值不大于0.05%）。

7.9 硝酸钠含量的测定

7.9.1 原理

用硫酸分解试样，消除亚氯酸盐的影响，在硫酸铝、硫酸银、硼酸、氨基磺酸构成的介质中，用硝酸根离子选择电极测定。

7.9.2 试剂或材料

7.9.2.1 硫酸溶液：1+1。

7.9.2.2 氢氧化钠溶液：350 g/L。

7.9.2.3 缓冲溶液（pH≈3），称取17.32 g 硫酸铝、3.43 g 硫酸银、1.28 g 硼酸、2.52 g 氨基磺酸，溶于800 mL 水中，用0.10 mol/L 氢氧化钠溶液调节pH 值至3.0，稀释至1000 mL 贮于棕色瓶中。

7.9.2.4 硝酸盐（NO₃）标准溶液：1 mL 溶液含有硝酸盐（NO₃）1 mg。

7.9.3 仪器设备

- 7.9.3.1 电位计：精度为 2 mV/格，量程为-500 mV～+500 mV。
- 7.9.3.2 双液接参比电极：内充饱和氯化钾溶液，外充 5.3 g/L 的硫酸铁溶液。
- 7.9.3.3 硝酸根离子选择电极。
- 7.9.3.4 电磁搅拌：带有四氟材料搅拌子。

7.9.4 试验步骤

7.9.4.1 标准曲线的绘制

用移液管移取1.00 mL、5.00 mL、10.00 mL、15.00 mL、30.00 mL、50.00 mL硝酸盐（NO₃）标准溶液，置于100 mL容量瓶中，加入1 mL缓冲溶液，用水稀释至刻度，摇匀。

用水洗涤电极至电位值大于280 mV，备用。

将配制好的硝酸盐（NO₃）标准溶液分别倒入清洁干燥的100 mL烧杯中，将烧杯置于电磁搅拌上，加入搅拌子，插入电极，搅拌下测定溶液的电位值。稳定1 min后读数。

以硝酸盐离子的浓度（mg/L）的对数值为横坐标，对应的电位值为纵坐标，绘制标准曲线。

7.9.4.2 试验

按表4规定称取试样，置于100 mL烧杯中，加少许水溶解后，加入10 mL硫酸溶液，于水浴上加热至试液无色，用氢氧化钠溶液调至中性（pH试纸检验），全部转移至100 mL容量瓶中，加10 mL缓冲溶液，用水稀释至刻度，摇匀。

用水洗涤电极至电位值大于280 mV，备用。

将上述试验溶液分别倒入清洁干燥的100 mL烧杯中，将烧杯置于电磁搅拌上，加入搅拌子，插入电极，搅拌下测定溶液的电位值。稳定1 min后读数。

根据测得的试验溶液的电位值，在工作曲线上查出相应的硝酸根离子浓度的对数值，查反对数得到硝酸根的浓度。

表 4

亚氯酸钠含量	I 型	II 型				
		5 %～10 %	10 %～20 %	20 %～30 %	30 %～40 %	40 %～50 %
称样量/g	1	10	6	3	2	2
精确度/g	0.000 2	0.01	0.01	0.000 2	0.000 2	0.000 2

7.9.1 试验数据处理

硝酸钠含量以硝酸钠（NaNO₃）的质量分数 w_7 计，按公式（7）计算：

$$w_7 = \frac{cV \times 10^{-6}}{m} \times 1.371 \times 100\% \quad (7)$$

式中：

c ——从标准曲线上查出硝酸根浓度的数值，单位为毫克每升（mg/L）；

V ——试验用容量瓶体积的数值，单位为毫升（mL）（ $V=100$ mL）；

m ——试料质量的数值，单位为克（g）；

1.371——硝酸根换算为硝酸钠的系数。

取平行测定结果的算术平均值为测定结果，两次平行测定结果的绝对差值不大于0.02 %。

7.10 砷含量的测定

7.10.1 原理

用硝酸和盐酸分解试样，以消除亚氯酸盐的干扰，在酸性溶液中，用碘化钾和氯化亚锡将五价砷还原为三价砷，加锌粒与酸作用，产生新生态氢，使三价砷进一步还原为砷化氢。砷化氢气体与溴化汞试纸作用时，产生棕黄色的汞砷化物，与标准比较。

7.10.2 试剂或材料

7.10.2.1 硝酸。

7.10.2.2 盐酸。

7.10.2.3 无砷锌粒。

7.10.2.4 碘化钾溶液：150 g/L。

7.10.2.5 氯化亚锡溶液：400 g/L。

7.10.2.6 砷（As）标准溶液：1 mL 溶液含有砷（As）0.001 mg，用移液管移取 1 mL 按 HG/T 3696 配制的砷标准溶液于 100 mL 容量瓶中，稀释至刻度，摇匀。再从中移取 10 mL 此溶液于 100 mL 容量瓶中，稀释至刻度，摇匀。此溶液现用现配。

7.10.2.7 乙酸铅棉花。

7.10.2.8 溴化汞试纸。

7.10.3 试验步骤

称取 1.00 ± 0.01 g 固体试样或按式(8)计算出的液体试样的质量（精确至0.01 g）。置于蒸发皿中，加10 mL水溶解试料，加1 mL硝酸、10 mL盐酸，在水浴上蒸发近干，注意不可煮沸。加水溶解后，全部转移至定砷瓶中，加5 mL盐酸、5 mL碘化钾溶液，放置2 min~3 min，加5 mL氯化亚锡，放置10 min，加水至40 mL，加2 g无砷锌粒，于暗处放置1 h。其砷斑颜色不得深于标准。

标准是移取3.00 mL砷标准溶液，置于定砷瓶中，与试样同时同样处理。

液体样品称样量 m 按式（8）计算：

$$m = \frac{25\%}{w_1} \dots\dots\dots (8)$$

式中：

w_1 ——由7.3条测得亚氯酸钠的质量分数。

8 检验规则

8.1 本文件采用型式检验和出厂检验。型式检验和出厂检验应符合下列要求：

a) 本文件要求中规定的所有指标项目为型式检验项目，在正常生产情况下，每三个月至少进行一次型式检验。在下列情况之一时，应进行型式检验：

——更新关键生产工艺；

——主要原料有变化；

——停产又恢复生产；

——与上次型式检验有较大差异；

——合同规定。

b) 本文件要求中规定的亚氯酸钠、氯酸钠、氢氧化钠、碳酸钠、氯化钠、硫酸钠含量共六项为出厂检验项目，应逐批检验。

8.2 生产企业用相同材料，基本相同的生产条件，连续生产或同一班组生产的同一型号的工业亚氯酸钠为一批，I型产品每批不超过 20 t，II型产品每批不超过 50 t。

8.3 按 GB/T 6678 的规定确定采样单元数。I型产品采样时，将采样器自袋的中心垂直插入至料层深度的 3/4 处采样。将采出的样品混匀，用四分法缩分至不少于 500 g。将样品分装于两个清洁、干燥的容器中，密封；II型产品采样时，将采样玻璃管插入至容器深度的 2/3 处采样将采得的样品混匀，总量不少于 1000 mL，分装于两个清洁干燥的塑料瓶中，密封。并粘贴标签，注明生产厂名、产品名称、类别、型号、批号、采样日期和采样者姓名。一份供检验用，另一份保存备查，保存时间根据生产企业需求确定。

8.4 采用 GB/T 8170 规定修约值比较法判断检验结果是否符合本文件。

8.5 检验结果如有指标不符合本文件要求，应重新自两倍量的包装中采样进行复验，复验结果即使只有一项指标不符合本文件的要求时，则整批产品为不合格。

9 标志、标签

9.1 工业亚氯酸钠包装桶上应有牢固清晰的标志，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、型号、净含量、批号或生产日期、本文件编号及 GB 190—2009 中规定的“氧化性物质”的标签和 GB/T 191—2008 表 1 中规定的“怕雨”、“怕晒”标志。

9.2 每批出厂的工业亚氯酸钠产品都应附有质量证明书，内容包括：生产厂名、厂址、产品名称、型号、净含量、批号或生产日期、本文件编号。

10 包装、运输、贮存

10.1 工业亚氯酸钠 I 型产品采用内衬塑料袋的铁桶包装，桶口应密闭不漏；II型产品采用聚氯乙烯塑料桶包装。每桶净含量 25 kg，也可根据用户要求的规格进行包装。

10.2 工业亚氯酸钠在运输过程中应有遮盖物，防止雨淋、受潮和曝晒，严禁与酸、还原性物质混运。

10.3 工业亚氯酸钠应贮存在危险化学品专用仓库中，防止雨淋、受潮和曝晒，严禁与酸、还原性物质混贮。